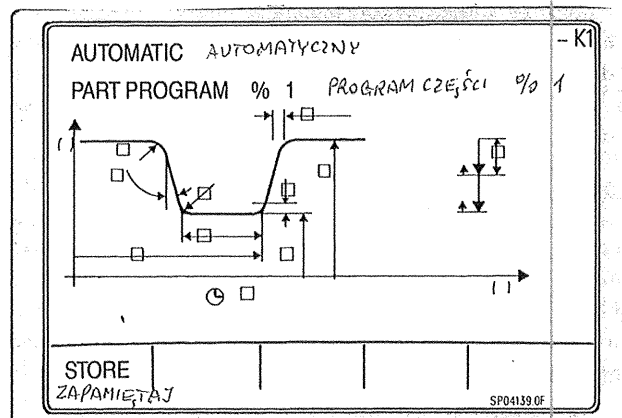


remu w tym momencie przedzielono funkcję "STORE" (zapamiętaj)

Przykład:

Rowek zewnętrzny prawy, ekran uzyskano po naciśnięciu odpowiedniego klawisza (soft key).



Po zainicjalizowaniu parametrów w wyświetlonym menu i naciśnięciu klawisza "STORE" są one przekazane do programu w momencie wywołania L93 (patrz blok N0025 programu).

%1

N0005 R21 = 60 R22 = 100 R23 = 1

N0010 R24 = 0 R25 = 1 R26 = 10

N0015 R27 = 20 R28 = 0.5 R29 = 10

N0020 R30 = -1 R31 = 40 R32 = 2

N0025 L93 P1 M02

Przed wywołaniem cyklu skrawania wgłębnego w programie skrawania musi być wybrane przesunięcie narzędzia dla jednej z krawędzi noża oraz musi być zaprogramowana wymagana wartość kompensacji. Następnie należy zapamiętać przesunięcie narzędzia dla drugiej krawędzi noża w pamięci przesunięć narzędzi pod następnym kolejnym numerem przesunięcia. Jeżeli przesunięcie narzędzia dla pierwszej krawędzi wynosi  $D = n$ , to przesunięcie narzędzia dla drugiej krawędzi musi mieć numer przesunięcia  $D = n + 1$ .

R26: Posuw wgłębny na operację skrawania po osi X

Posuw wgłębny na operację (R26) określa maksymalną przyrostową drogę, po której nóż (narzędzie) musi być cofany (1 mm) w celu łamania wiórów.